

EZ - 400 TN

Стандарти

EN 14700	DIN 8555
E Fe 1	E1-UM-400

Описание и приложения

Базичен (стоманен) електрод с плътно покритие. Предназначен за заваряване на съединения, устойчиви на износване и със средна твърдост. Заварката подлежи на машинна обработка и е устойчива на абразиви с твърдост до 140HV. При употреба на места с риск от високо износване (пример: кофа на багер), не се препоръчва зигзагообразно движение или кривене на електрода.

Механични свойства на заварения метал

Твърдост HB
375 - 450

Приблизителен химичен състав на заварения метал

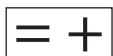
	C	Mn	Si	Cr
%	0,2	2,0	1,0	1,2

Препоръчителна сила на тока

Ø mm	3,2	4,0	5,0	6,0
A	110 - 130	150 - 170	200 - 240	250 - 290

Опаковки

Размер на електрода mm	Приблизително количество в 1 тон	Тегло на опаковка в kg
Ø 3,2 x 350	28 400	1,0; 3,7
Ø 4,0 x 450	15 000	5,0
Ø 5,0 x 450	10 000	5,2
Ø 6,0 x 450	7 100	5,5



Маркировка: **EZ - 400 TN**